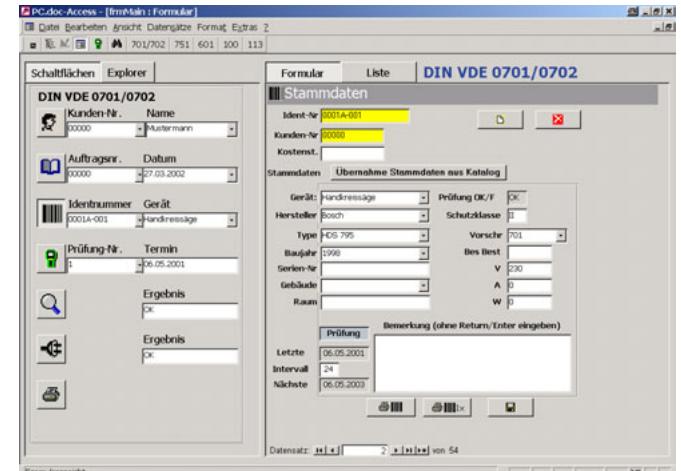
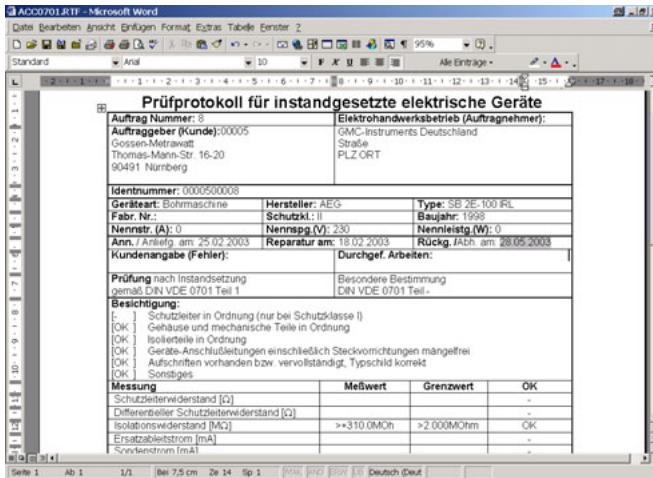


PC.doc-WORD™ / PC.doc-ACCESS™

Protokoll- und Datenverwaltung

für Sicherheitsprüfungen

 3-349-269-01
 17.03


PC.doc-WORD™

- Protokoll- und Listenerstellung mit MICROSOFT® WORD™
- Geeignet für Prüfgeräte nach DIN VDE 0100, DIN VDE 0701/0702/0751, IEC 601 und DIN VDE 0113

Anwendung

PC.doc-WORD™ ist eine Protokollsoftware unter Microsoft®-WINDOWS™ für folgende Prüfgeräte:

- METRATESTER® 5-F/5-F-E
- SECUTEST®...
- PROFITEST® 0100S-II
- PROFITEST 204
- PROFITEST® C
- METRISO® C
- GEOHM® C

Merkmale

PC.doc-WORD™ fügt die Prüfergebnisse und die am Prüfgerät eingabemodul eingegebenen Daten in Protokoll- oder Listenformulare ein. Diese können mit WORD™ ergänzt und ausgedruckt werden können.

PC.doc-ACCESS™

- Prüfdatenmanagement mit MICROSOFT® ACCESS™
- Geeignet für Prüfgeräte nach DIN VDE 0100, DIN VDE 0701/0702/0751, IEC 601 und DIN VDE 0113

Anwendung

PC.doc-ACCESS™ ist eine Datenbanksoftware unter Microsoft®-ACCESS™ für folgende Prüfgeräte:

- METRATESTER® 5-F/5-F-E
- SECUTEST®...
- PROFITEST® 0100S-II
- PROFITEST 204
- PROFITEST® C
- METRISO® C
- GEOHM® C

Merkmale

PC.doc-ACCESS™ verwaltet Gerät-, Maschinen-, Anlagen-, Stamm- und Prüfdaten. Die Prüfdaten werden, soweit im Prüfgerät vorhanden, automatisch in Stammdaten- und Prüfdatenlisten eingetragen, die Kunden zugeordnet sind.

Die Darstellung der Prüfdaten geschieht abhängig von der Prüfvorschrift. Die Daten werden in Listen oder im Datenblattformat angezeigt und können vielfältig sortiert und gefiltert werden. Somit ist ein komplettes Prüfmanagement möglich. Protokolle und Terminlisten werden für einstellbare Identnummernbereiche und Termine ausgedruckt.

Protokoll- und Datenbanksoftware für Sicherheitsprüfungen

Protokollierung mit WORD™

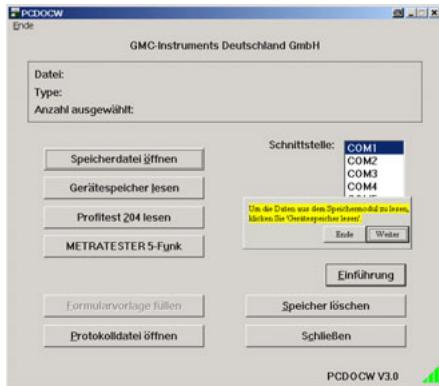


Bild 1 PC.doc-WORD™: Programmfenster mit Einführung

Eine integrierte Programmeinführung zeigt Ihnen, wie das Programm zu bedienen ist.

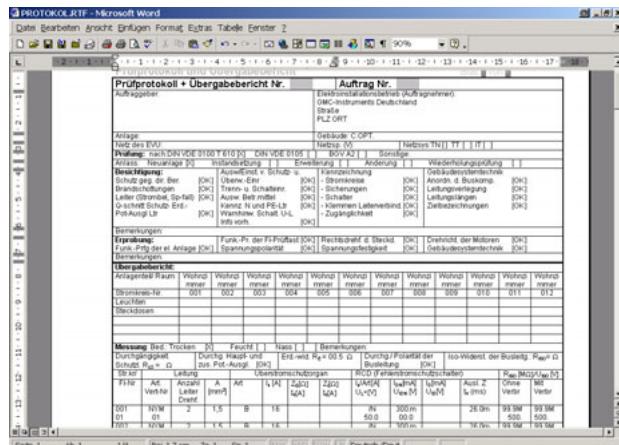


Bild 2 PC.doc-WORD™: Protokolldatei unter WORD™

Die Prüfprotokolle können mit WORD™ ergänzt werden.

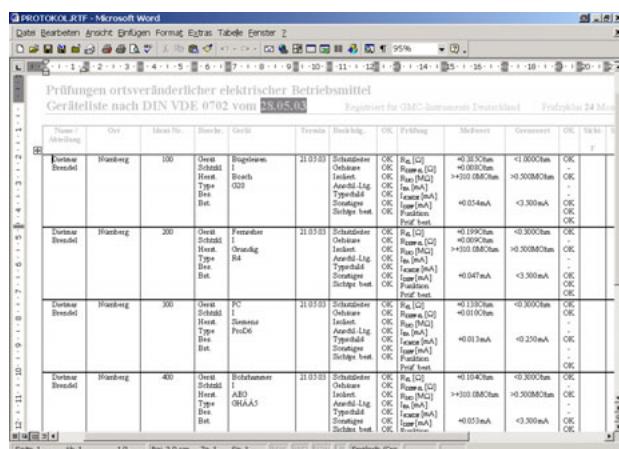


Bild 3 PC.doc-WORD™: Geräteliste für VDE0702-Prüfungen

Prüfdatenmanagement mit ACCESS™

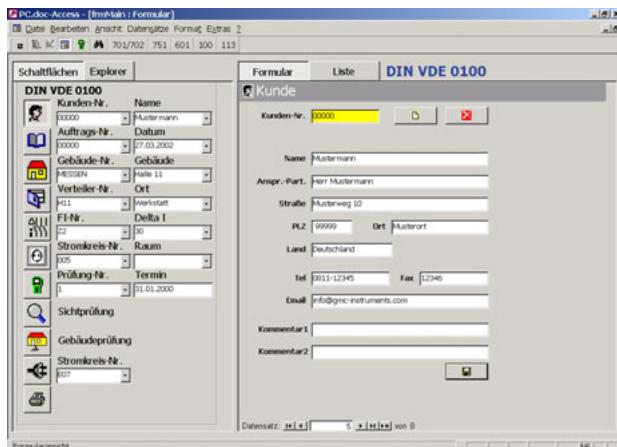


Bild 4 PC.doc-ACCESS™: Maske für die Anlagenverwaltung

PC.doc-ACCESS™ ist eine Datenbankapplikation unter ACCESS™. Damit verwalten Sie Ihre Stamm- und Prüfdaten, erzeugen Termin- und Statistikausdrucke und die Protokollierung nach VDE.

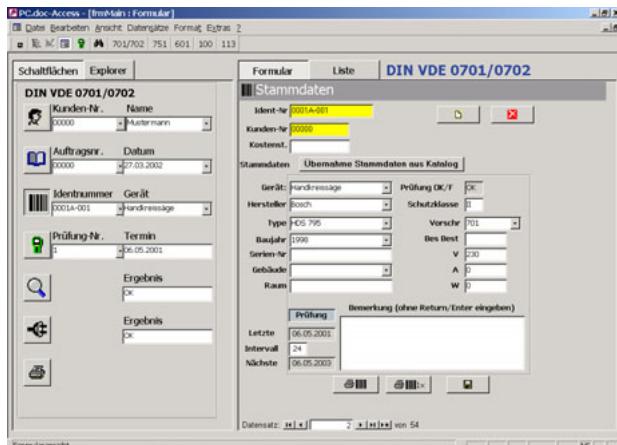


Bild 5 PC.doc-ACCESS™: Maske für die Geräteverwaltung

Stammdaten werden entweder vom Prüfgerät übernommen oder können manuell in den Masken eingegeben werden.

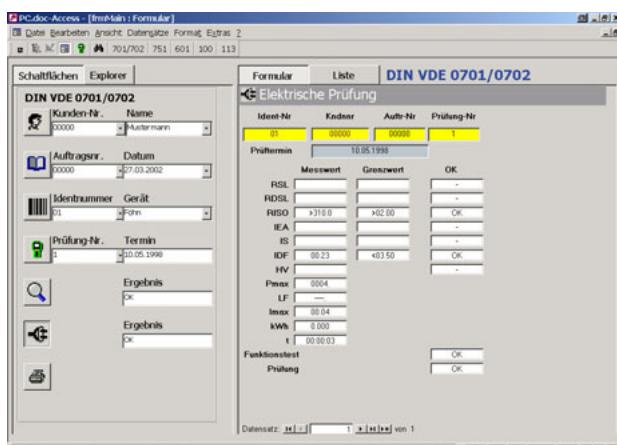


Bild 6 PC.doc-ACCESS™: Prüfergebnisse

Die Prüfdaten werden vom Prüfgerät übernommen und in den Masken eingetragen.

PC.doc-WORD™ / PC.doc-ACCESS™

Protokoll- und Datenbanksoftware

für Sicherheitsprüfungen

Listen- und Protokollerstellung mit PC.doc-WORD™ und PC.doc-ACCESS™

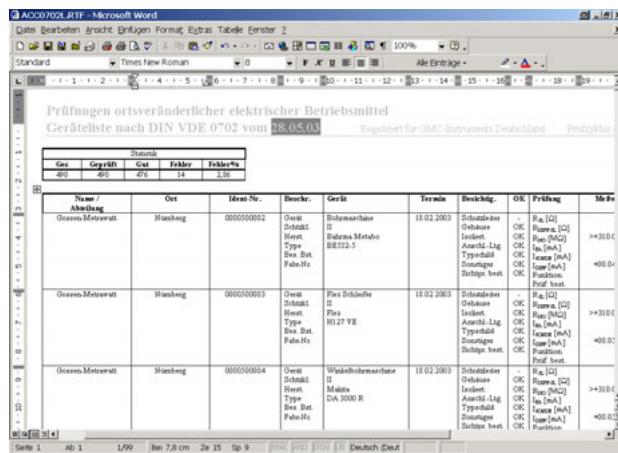


Bild 7 Geräteliste für DIN VDE 0702-Prüfungen

Protokolle und Listen werden unter WORD™ dargestellt und ausgedruckt. Die Formate der Protokollformulare können vom Anwender leicht modifiziert werden.



Bild 8 Protokoll nach DIN VDE 0751

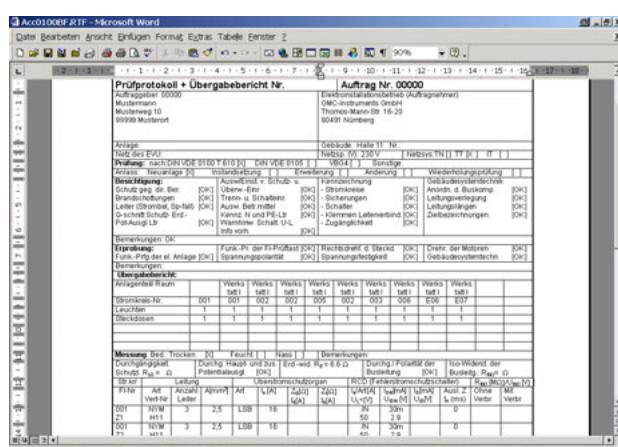


Bild 9 Protokoll nach DIN VDE 0100

Listen- und Protokollerstellung mit PC.doc-ACCESS™

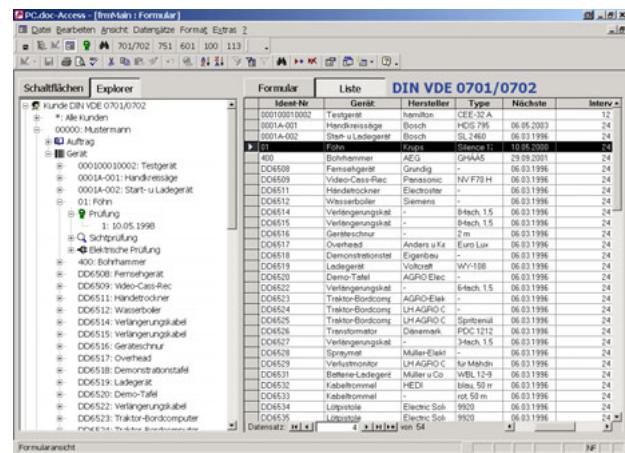


Bild 10 Schaltflächenauswahl und Listendarstellung

Die Auswahl der Stamm- und Prüfdaten geschieht wahlweise über ein Explorermenü oder eine Schaltflächenauswahl mit Listen und Masken. Spalten können individuell ein- bzw. ausgeblendet werden. Es kann nach Spalten sortiert und über einen Filter ein bestimmtes Gerät gesucht werden.

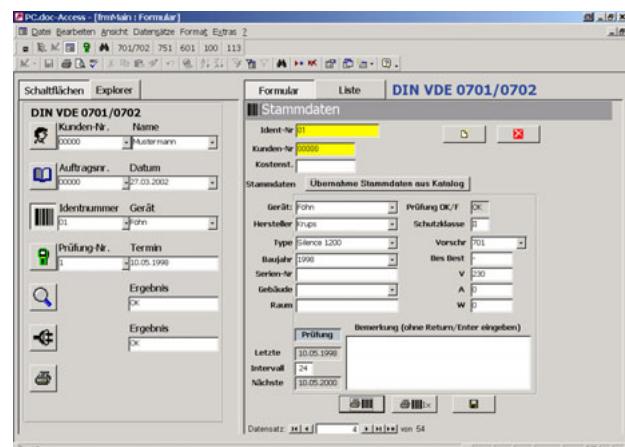


Bild 11 Schaltflächenauswahl und Formulardarstellung

Der ausgewählte Datensatz kann in der Listenansicht oder in der Formularansicht bequem bearbeitet und ergänzt werden.

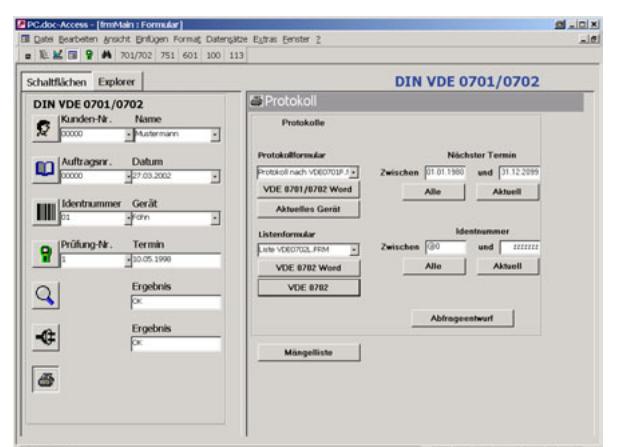


Bild 12 Auswahl zum Barcodedruck

Protokolle und Listen über feste ACCESS™-Formulare oder über frei änderbare WORD™-Formulare

Protokoll- und Datenbanksoftware für Sicherheitsprüfungen

Systemanforderungen für PC.doc-WORD™

Hardware

- IBM-kompatibler PC ab Prozessor Pentium 166 MHz
- 64 MB RAM
- 1 freie serielle Schnittstelle oder USB mit USB-RS232-Adapter
- 40 MB freien Festplattenspeicher

Software

- MS WINDOWS 95, 98, NT 4.0, 2000 oder XP
- MS WORD 7.0™, WORD 97™ oder WORD 2000™ wenn mit WORD™ protokolliert werden soll.

Systemanforderungen für PC.doc-ACCESS™

Hardware

- IBM-kompatibler PC ab Prozessor Pentium 300 MHz
- 128 MB Speicher
- 1 freie serielle Schnittstelle oder USB mit USB-RS232-Adapter
- 100 MB Festplattenspeicher frei

Software

- MS WINDOWS 95, 98, NT 4.0, 2000 oder XP
- MS ACCESS 97™ oder 2000™

Bestellangaben

Beschreibung	Typ	Artikelnummer
Dokumentations- und Verwaltungssoftware für Messungen nach DIN VDE 0701/0702 und 0100 als Zusatz zu MS-Word Sprachversion deutsch englisch	PC.doc-WORD™	Z714A
Dokumentations- und Verwaltungssoftware für Messungen nach DIN VDE 0701/0702/0751 und EN 60204/VDE 0113 als Zusatz zu MS-Access Sprachversion deutsch englisch	PC.doc-ACCESS™	Z714B
Upgrade von PC.doc win/med ... auf PC.doc-WORD™	PC.doc upgrade	Z714C
Upgrade von PC.base ... auf PC.doc-ACCESS™	PC.base upgrade	Z714D
Upgrade von anderen Quellen	auf Anfrage	

Liste der Prüfgeräte und der anzuwendenden Software in Abhängigkeit von der Prüfvorschrift

Prüfgerät	PC.doc-WORD™	PC.doc-ACCESS™
METRATESTER®5-F/5-F-E	0701/0702	0701/0702
SECUTEST®0701S	0701	0701
SECUTEST®0701/702 S	0701/0702	0701/0702
SECUTEST®0701/702 SII	0701/0702	0701/0702
SECUTEST®SII	0701/0702/0751	0701/0702/0751
SECUTEST®0751/601	0701/0702/0751/601	0701/0702/0751/601
SECUTEST®SIII	0701/0702/0751/601	0701/0702/0751/601
PROF/TEST®0100S-II	0100	0100
PROF/TEST®C	0100	0100
METRISO®C	0100	0100
GEOHM®C	0100	0100
PROFITEST 204	0113	0113